



Minderung bzw. Vermeidung von Geruchsemissionen durch Luftrecycling und Abluftbehandlung

Dipl.-Ing. Harald Uhlig

Vorstellung eines von der Firma Baulatec Umwelttechnologie
entwickeltes Luftreinigungsverfahren

Lichtenwalde, 26. September 2006



Beispiel 1 Luftreinigung in Produktionsgebäuden

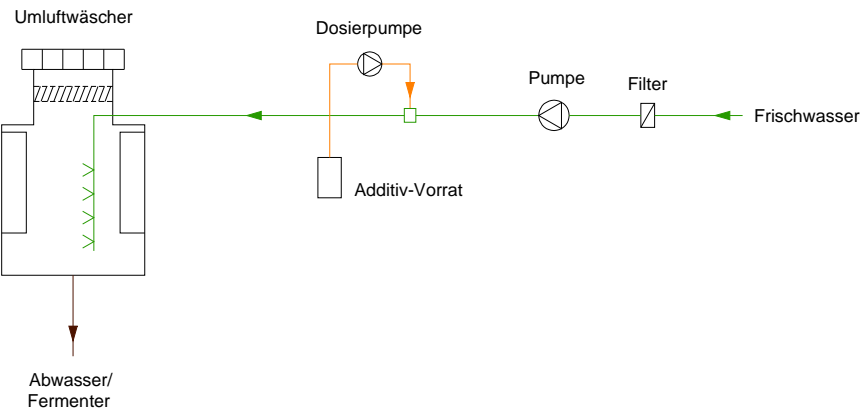


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

2

Beispiel 1 Luftreinigung in Produktionsgebäuden



26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

3

Beispiel 2 Luftreinigung in Produktionsgebäuden

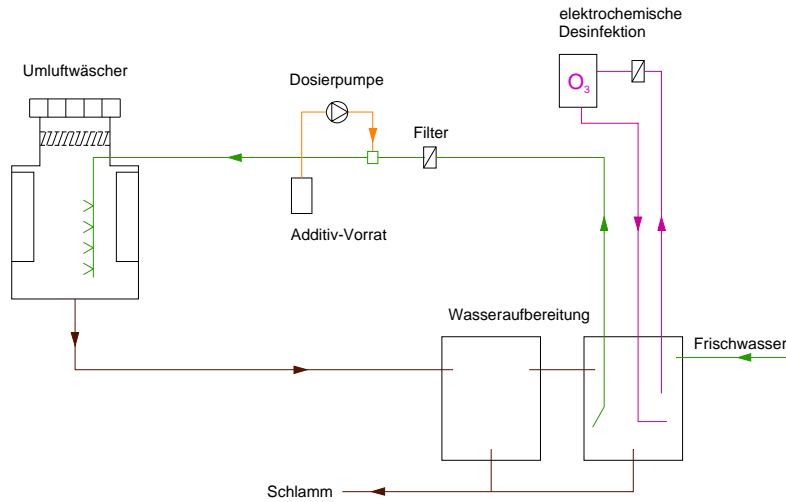


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

4

Beispiel 2 Luftreinigung in Produktionsgebäuden



26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

5

Beispiel 3 Luft- und Abluftreinigung in der Landwirtschaft

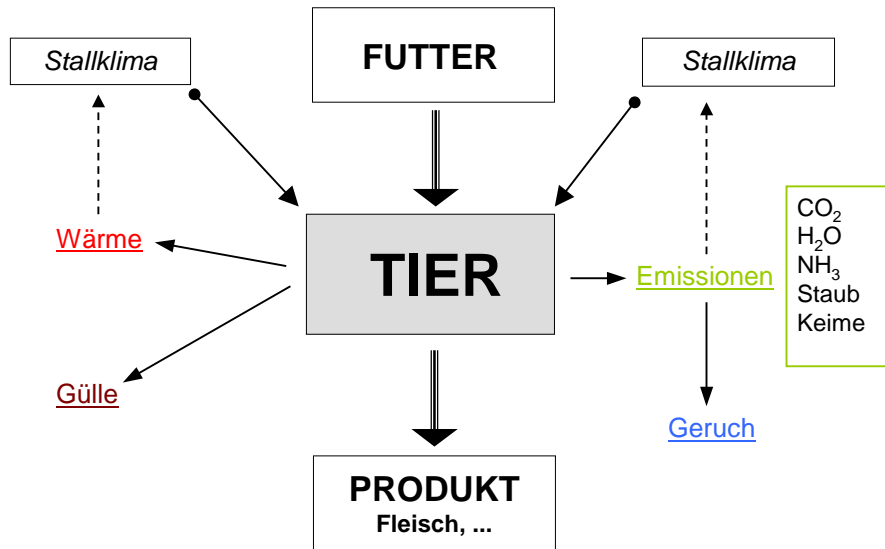


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

6

Stoffumwandlungen über das Tier

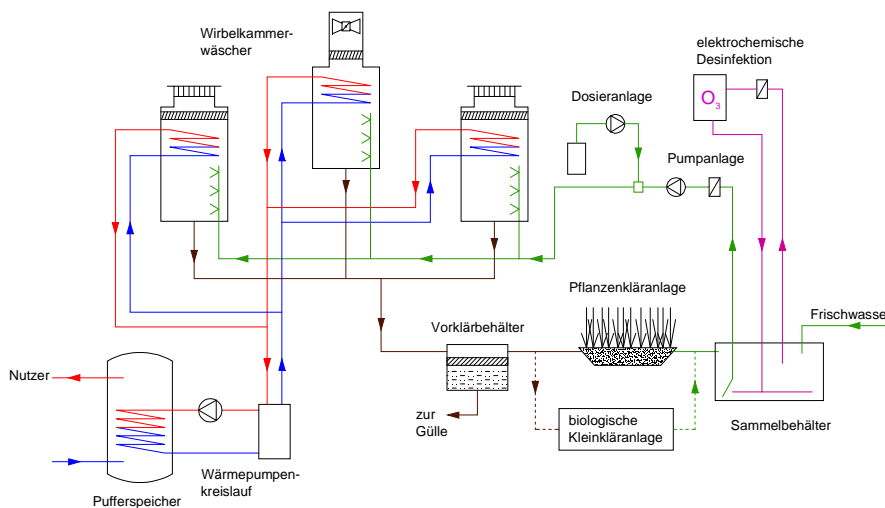


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

7

Schema Luftreinigung in der Landwirtschaft

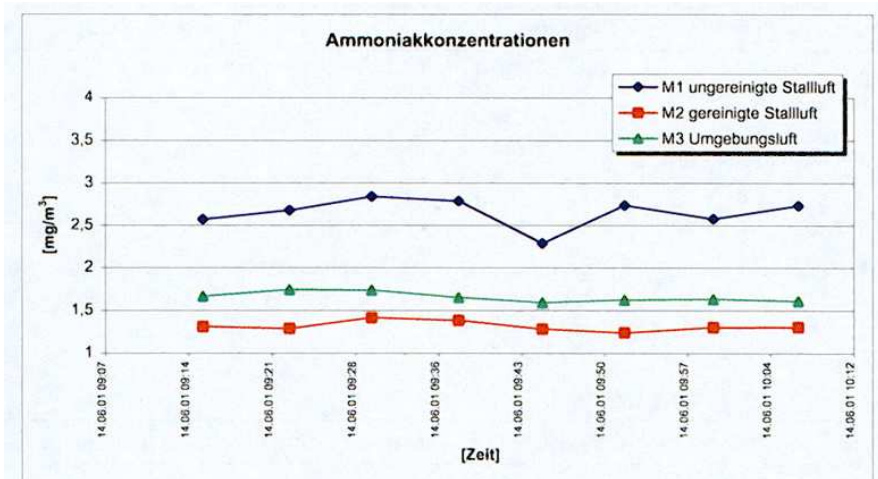


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

8

Verlauf der Ammoniakkonzentration in der Pilotanlage

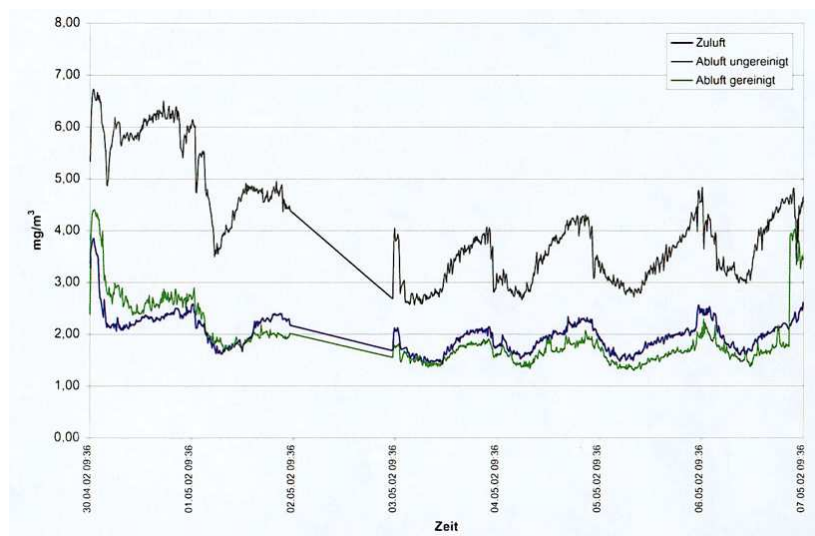


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

9

Ammoniak-Messungen in der Pilotanlage

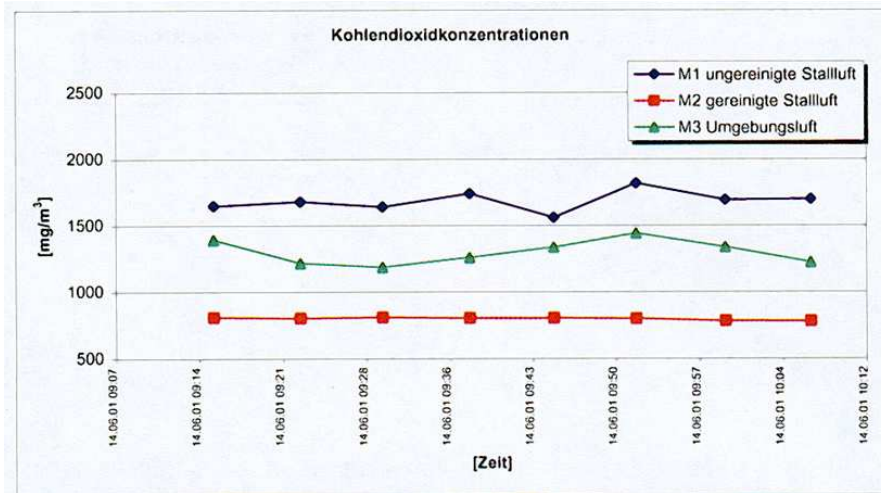


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

10

Verlauf der CO₂-Konzentration in der Pilotanlage

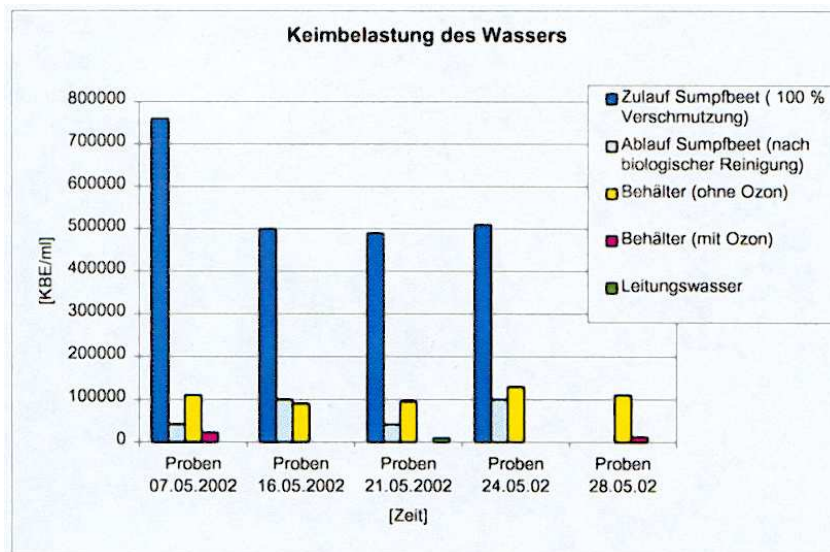


26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

11

Keimbelastung „Wasser“



26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

12



Kostenvergleich von Heizverfahren

Verfahren	Wärmeleistung	Investitionskosten	Wärmepreis cent/kWh	CO ₂ -Emission
Ölheizung/ Gasheizung	25 kW _{th}	8.000 €	7 - 8	+++
Wärmepumpe	25 kW _{th}	25.000 €	2,5 - 3	-

26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

13



Luftreinigung in einem Geflügelstall

Parameter	Rohgas/ Eintritt	Reingas/ Austritt
Temperatur der Luft in °C	22,0	18,9
Rel. Feuchte in %	60	99,9
Luftgeschwindigkeit in m/s	1,2	3,5
Ammoniak-Konzentration in ppm	5,5	2,5
Ges. Staub in mg/m ³	2,5	1,1
Geruchsstoffkonzentration Z50 in GE/m ³	1300	290

26.09.2006

Luft- und Abluftreinigung

14



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !